

Wedge-Within-Wedge Gate Valve Patented Design

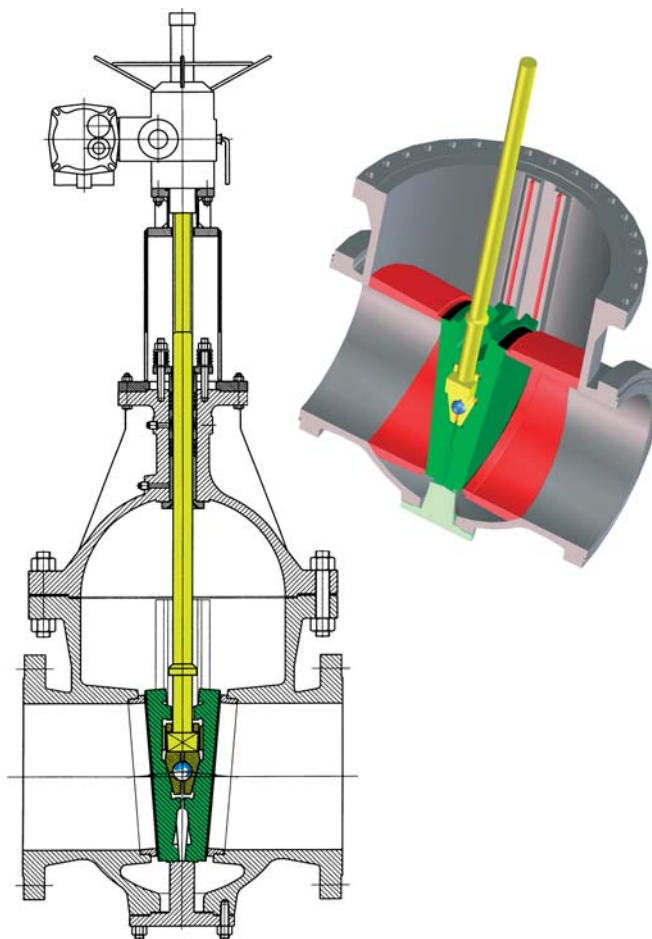
Задвижка клин-в-клин Запатентованная конструкция



Особенности и преимущества конструкции

Особенности и преимущества задвижки клин-в клин:

- Двухдисковая клиновая задвижка
- Наружный подъемный шпindelь
- Круглый, овальный или плоский шибер
- Соответствие немецким и международным стандартам
- Любой вид привода
- Фланцевые или сварные соединения
- Подбор материалов в соответствии с эксплуатационными условиями
- Ступень давления до PN 100
- Рабочие температуры до 1050 °C
- Номинальные диаметры до DN 3000



Двухдисковое исполнение с внутренним клиновым механизмом гарантирует:

- Нет риска заклинивания дисков в экстремальных эксплуатационных условиях. При открытии сначала освобождается несамоблокирующийся внутренний клин, за счет чего освобождаются диски задвижки.
- Герметичность и упругость обеспечивается за счет прижатия дисков шаром, расположенным между внутренними клиньями.
- Минимальный износ уплотняющих поверхностей за счет короткого хода.
- Двойное запираение с промежуточной продувкой (Double Block and Purge or Bleed)
- Износостойкие опорные поверхности при небольшом перепаде давления благодаря осевому прижиму в конечном положении.



Типичные области применения задвижек клин-в-клин:

- Catofin-установки по методу Houdry
- Isosiv/TIP-установки по методу UOP
- Cyclic Power Former установки
- Этиленовые заводы
- Установки флюид-каталического крекинга (FCCU)
- Заводы газификации угля
- Чугуннолитейные цехи
- Цинковые плавильные печи
- Котлы-утилизаторы

Design Features and Construction Advantages

Design features for wedge-within-wedge gate valve:

- Double disc wedge gate valve
- Metal to metal seating
- Rising stem (O&Y type)
- Design as a round, oval or flat type valve

Изображение в разобранном виде

Диски задвижки клин-в-клин, в частности устройство внутренних клиньев, шпиндель и шар



Exploded view

Wedge-within-wedge gate discs, particularly the arrangement of inner wedges, stem and ball

- In accordance with German, ANSI or other standards
- Suitable for any kind of operator
- With flanges or butt-weld ends
- Materials according to operating conditions
- Rating up to 600 lbs.
- Operating Temp. up to 1900 °F (1050 °C)
- Sizes up to ND 120 inch

The double disc arrangement with the internal wedge mechanism ensures:

- No jamming of the discs, not even under most stringent operating conditions. When actuating the non-selflocking wedges the discs collapse and are free to be moved.
- Tightness and flexibility given by pressing of the discs via central ball between the internal wedges.
- Minimum wear due to short travel contacts on the sealing seats.
- Double Block and Purge or Bleed
- Under low differential pressure seat surfaces free of wear due to axial pressing in closed position.

Typical application of wedge-within-wedge gate valves:

- Catofin/MTBE plants to HOUDRY process
- Isosiv / TIP-units to UOP-process
- Cyclic Powerformer Units
- Ethylene plants
- Fluidized catalytic cracking units (FCCU)
- Coal gasification plants
- Cupola furnace units
- Zinc melting furnaces
- Waste heat boilers



Эксплуатация

Идеальны для применения в тяжелых эксплуатационных условиях как:

- Высокие температуры
- Изменение температуры
- Перепады температуры
- Большие перепады давления
- Напряжения в трубопроводе
- Высокая цикличность
- Быстрое открытие-закрытие

Специально разработанный метод безрецидивного нанесения твердых наплавов на уплотняющие поверхности и направляющие, включая задвижки самых больших номинальных диаметров обеспечивает длительную эксплуатацию, не требующую технического обслуживания. По желанию заказчика проводятся характерные для производства и установок, приближенные к рабочим условиям тесты и испытания.



Z&J Technologies GmbH

Bahnstraße 52
D-52355 Düren, Germany

P.O. Box 10 25 65
D-52325 Düren, Germany

Tel.: (+49) 2421 691 - 0
Telefax: (+49) 2421 691 - 200
E-mail: postoffice@zjtechnologies.de
www.zjtechnologies.de

Operation

Especially suitable for extreme operating conditions, such as:

- High temperature
- Temperature operational variation
- Temperature operational differences
- High differential pressure
- Line stresses
- High frequency of operation
- Quick closing and opening time

Specifically developed procedures for crackfree hard surfacing on seating surfaces and guides up to largest sizes will guarantee for a long life time free of maintenance.

Checking and testing methods corresponding with operation in specific procedures, plants or units, hot stroke test at operating conditions will be performed upon request.



Your local Representative:

